

巻付け耐火被覆材用固定ピン ロックウール工業会基準

項目		耐火認定の記載	ロックウール工業会基準
材質	ピン部	鋼製又はステンレス鋼製	鋼製またはステンレス鋼製
	ワッシャー部	鋼製又はステンレス鋼製	鋼製またはステンレス鋼製
寸法	ワッシャー径(mm)	$\phi 30 \pm 3$ 以上	$\phi 30 \pm 3$ 以上
	ワッシャー厚さ(mm)	0.3 ± 0.03 以上	0.4 ± 0.06 以上
	ピン径(mm)	$\phi 2 \pm 0.2$ 以上	$\phi 2 \pm 0.2$ 以上
	ピンの長さ(mm)	t20用：10±1以上、15±2以上 高密度t25用：15±2以上 t40用：25±2.5以上、25±3以上、30±3以上 高密度t40用：30±3以上 t65用：45±4.5以上、50±5以上 t80用：70±7以上 t105用：90±9以上	t20用：15±1 以上 高密度t25用：15±1 以上 t40用：30±3 以上 高密度t40用：30±3 以上 t65用：50±5 以上 t80用：70±7 以上 t105用：90±9 以上
品質特性	外観		ワッシャーにピンが確実にカシメられていること 錆・汚れの無いこと
	耐食性能	中性塩水噴霧 (JIS Z 2371)	240時間経過後、カシメ部引張り強度500N以上 かつ強度残存率70%以上
	溶接強度	引張り(N)	500 以上
	ピン硬さ	代用特性：ピン引張り強度 (N)	250 以上 550 以下
	カシメ部強度	折曲げ(回)	3 以上
		引張り(N)	500 以上

※ロックウール工業会基準は別添の固定ピン試験要領書に則って試験を行った結果、確実な耐火性能を有するために必要と考える基準値です。
各メーカーの固定ピンが基準値に適合しているかは工業会が判断するものではありません。